

PERFIL DE INGRESO A LA CARRERA

El aspirante que desea ingresar al Técnico en Seguridad e Higiene Industrial deberá tener la capacidad para trabajar en equipo, Comunicarse eficazmente, Manejo de programas básicos de computación, plataformas virtuales, Fundamentos y aplicaciones del enfoque de sistemas y estadística. Lectura comprensiva, Responsabilidad en el cumplimiento de sus asignaciones.

ACTIVIDADES FUNDAMENTALES DE LA CARRERA

- Desarrolla y pone en práctica planes de seguridad e higiene mediante la creación/aplicación de políticas implementadas a través de la capacitación, formación de brigadas de emergencia, análisis de identificación de peligros y evaluación de riesgos, planes de contingencia y selección de equipo de protección personal amparado en el Reglamento general de medidas preventivas y enfermedades ocupacionales de Honduras y las Normas ISO-14000, OHSA-18001-18002 con el fin de la prevención de riesgos y fomento del trabajo seguro.
- Analiza la normativa y reglamentos nacionales e internacionales a través de la lógica e integración de términos de elementos básicos y terminología de convenios ratificados de la República de Honduras ante la OIT, Código del Trabajo, Ley general de ambiente, Ley del Seguro Social y su reglamento, Reglamento General de Medidas preventivas de accidentes de trabajo y enfermedades ocupacionales y el Reglamento general de salud ambiental para saber actuar hacia la toma de decisiones y la construcción de planes de seguridad e higiene armonizados.
- Realiza investigación aplicada a través del monitoreo, evaluación, sistematización y utilizando aparatos de medición, listas de verificación, rubricas de evaluación y auditoría con el fin de cumplimentar reportes e informes promoviendo ambientes de trabajo seguros.
- Comunica y facilita las campañas de seguridad e higiene conociendo la cultura organizacional y utilizando estrategias de comunicación oral, iconográfica y escrita. Aplicando medios de comunicaciones convencionales y alternativas para que el mensaje sea comprendido por todos.

TAREAS TÍPICAS QUE REALIZA EL ESTUDIANTE DE ESTA CARRERA

- Jefatura de Prevención Industrial
- Jefatura de prevención Ocupacional
- Auditor del área de Salud Ocupacional
- Jefe de Seguridad e Higiene
- Gerente de Seguridad e Higiene Industrial
- Analista de Investigación y Desarrollo
- Jefe/Supervisor de Seguridad e Higiene Industrial
- Creador de Empresas en Salud Ocupacional
- Asesor o consultor en temas relacionados a la Salud Ocupacional o Prevención de Riesgos
- Capacitador para evitar accidentes en el trabajo
- Consultor o asesor de higiene y seguridad
- Otros

HABILIDADES Y CARACTERÍSTICAS DESEABLES EN LA CARRERA

- Identifica peligros potenciales que ponen en riesgo la Higiene y la Seguridad de los trabajadores y el medio ambiente.
- Evaluación y el análisis de situaciones de riesgo.
- Promueve la adopción de medidas correctivas.
- Diseña e implementa campañas de prevención, así como como programas de capacitación.
- Propone soluciones innovadoras a problemas de seguridad industrial en la cadena de valor enfocadas a la prevención de accidentes de trabajo, mediante la aplicación de las normativas nacionales e internacionales relacionadas con la prevención de riesgos.

AMBIENTES Y LUGARES DE TRABAJO

El Tecnólogo en Seguridad e Higiene Industrial labora en:

- Sectores industriales del país
- Organizaciones públicas y privadas nacionales e internacionales (Industriales, servicios, educativas, etc.).
- ONG
- Pymes,
- Empresas familiares.

ASPECTOS CURRICULARES

- Duración de la carrera: 2 años y 1 periodo académico.
- Grado: Tecnólogo Universitario.
- Título a obtener: Técnico Universitario en Seguridad e Higiene.
- Requisitos de graduación:
 - Haber completado el 100% de las clases de la Carrera.
 - Haber realizado las 400 Horas de Práctica Profesional Supervisada.
 - Haber cumplido con las 30 Horas de Trabajo Social según Artículo 140.

DISPONIBLE EN EL CAMPUS

UNAH Cortés

DIRECCIÓN

UNAH-VS, San Pedro Sula. Sector El Playón,
contiguo a Residencial Villas del Sol, Honduras.

TELÉFONOS PARA MAYOR INFORMACIÓN

(504) 2245-6634

FACULTAD DE INGENIERÍA



PERFIL DE LA CARRERA

TÉCNICO UNIVERSITARIO EN SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL INTRODUCCIÓN

La Carrera de Tecnólogo en Seguridad e Higiene Industrial y el Área de Orientación de la Vicerrectoría de Orientación y Asuntos Estudiantiles (VOAE) ponen a disposición de la comunidad universitaria y nacional el presente Perfil Profesional de la Carrera de Tecnólogo en Seguridad e Higiene Industrial.

Es un documento que se edita con fines de Orientación Vocacional y contiene información básica que toda persona interesada en esta carrera debe conocer.

El Técnico Universitario en Seguridad e Higiene Industrial de la UNAH es el profesional que diseña políticas internas, desarrolla y pone en práctica planes de seguridad e higiene a través del análisis de las normativas y reglamentos nacionales e internacionales. Realiza investigación aplicada a través del monitoreo, evaluación, sistematización. Además, comunica y facilita campañas de seguridad e higiene con el fin de prevención de riesgos y fomentar el trabajo seguro.



UNAH
UNIVERSIDAD NACIONAL
AUTÓNOMA DE HONDURAS

PRIMER PERÍODO / PRIMER AÑO

Código	Espacio de Aprendizaje	CA	Requisito
EG-011	Español General	4	Ninguno
MM-110	Matemática I	5	Ninguno
TSHI-031	Introducción a la Seguridad e Higiene Industrial	2	Ninguno
MM-111	Geometría y Trigonometría	5	Ninguno
IN-101	Inglés I	4	Ninguno

SEGUNDO PERÍODO

Código	Espacio de Aprendizaje	CA	Requisito
TSHI-062	Inglés Técnico	4	IN-101
HH-101	Historia de Honduras	4	Ninguno
QQ-100	Química Fundamental	4	MM-110 / MM-111
TSHI-092	Normativa y legislación nacional	3	TSHI-031
TSHI-102	Fundamentos de Toxicología Industrial	4	TSHI-031

TERCER PERÍODO

Código	Espacio de Aprendizaje	CA	Requisito
FF-101	Filosofía	4	Ninguno
SC-101	Sociología	4	Ninguno
FS-106	Física Básica	5	MM-110 / MM-111
TSHI-143	Sistemas de Información de Seguridad e Higiene Industrial	4	TSHI-031
TSHI-153	Normativa y Certificaciones de Seguridad Internacionales	3	TSHI-092

PRIMER PERÍODO / SEGUNDO AÑO

Código	Espacio de Aprendizaje	CA	Requisito
TSHI-164	Psicología del trabajo	3	TSHI-153
TSHI-174	Seguridad en edificios	4	TSHI-143 / TSHI-153
TCNC-143	Metrología	3	MM-110 / MM-111
MM-100	Introducción a la Estadística Social	4	Ninguno
TSHI-204	Procesos Industriales	4	TSHI-153

SEGUNDO PERÍODO

Código	Espacio de Aprendizaje	CA	Requisito
TSHI-215	Ruidos y vibraciones	3	TCNC-143 / TSHI-174
TSHI-225	Ventilación y temperatura	3	TCNC-143 / TSHI-174
TSHI-235	Iluminación y color	3	TCNC-143 / TSHI-174
IIG-286	Metodología de la Investigación Tecnológica	3	Ninguno
TSHI-255	Ergonomía	5	TSHI-164 / TSHI-204

TERCER PERÍODO

Código	Espacio de Aprendizaje	CA	Requisito
TSHI-266	Relaciones Humanas	3	TSHI-164 / TSHI-204
TSHI-276	Seguridad y Salud Ocupacional	4	TSHI-255
TSHI-286	Higiene ambiental	3	TSHI-215 / TSHI-225 / TSHI-235
AGE-102	Administración	4	Ninguno

PRÁCTICA PROFESIONAL DE 100 HORAS

PRIMER PERÍODO / TERCER AÑO

Código	Espacio de Aprendizaje	CA	Requisito
TSHI-307	Planes de emergencia y contingencia	5	TSHI-276

Haber realizado las primeras 100 horas de práctica profesional y las clases hasta el sexto periodo

Total Asignaturas 30
Total Unidades Valorativas 113

Este plan de estudio es una síntesis informativa, proporcionado por el Coordinador de la Carrera, su versión oficial se encuentra en la Secretaría General" última revisión junio, 2025